

Stefan Halldorf

Hushållningssällskapet Rådgivning Agri AB

0734-30 50 06

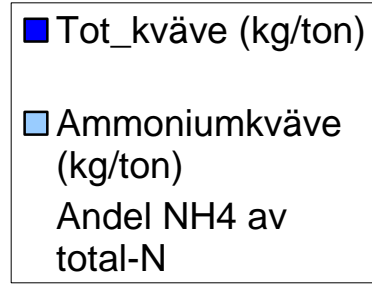
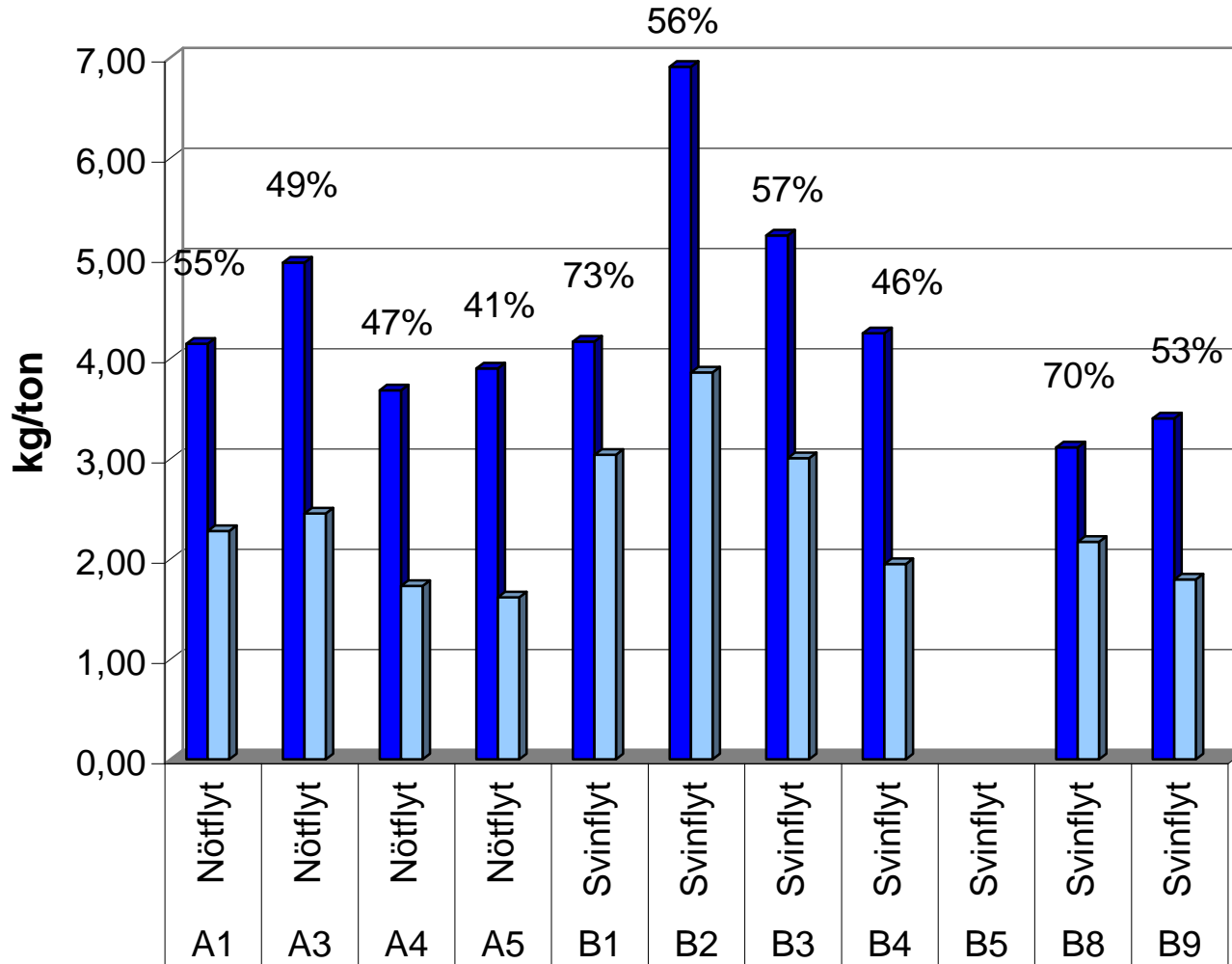
stefan.halldorf@hushallningssallskapet.se

Flottiljvägen 18, 392 41 KALMAR

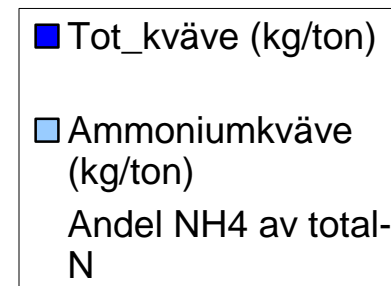
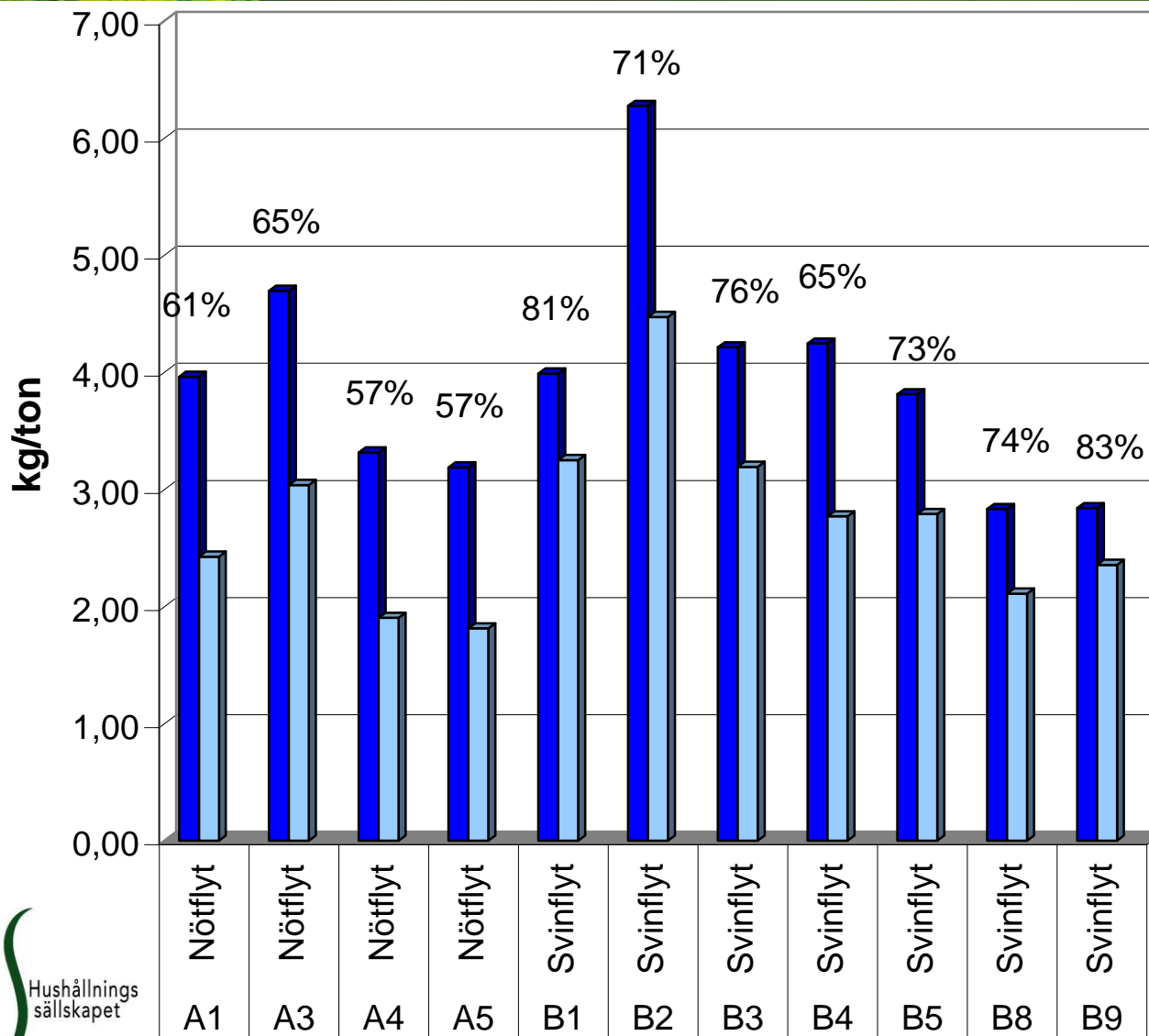
Gödselmängder per ko

		m ³ flyt/ko
Anläggning A1	Mjölkkor	41,5
Anläggning A3	Mjölkkor	42,1
Anläggning A4	Mjölkkor	39,7
Snitt		41,1

Kväve i Substrat



Kväve i Biogödsel



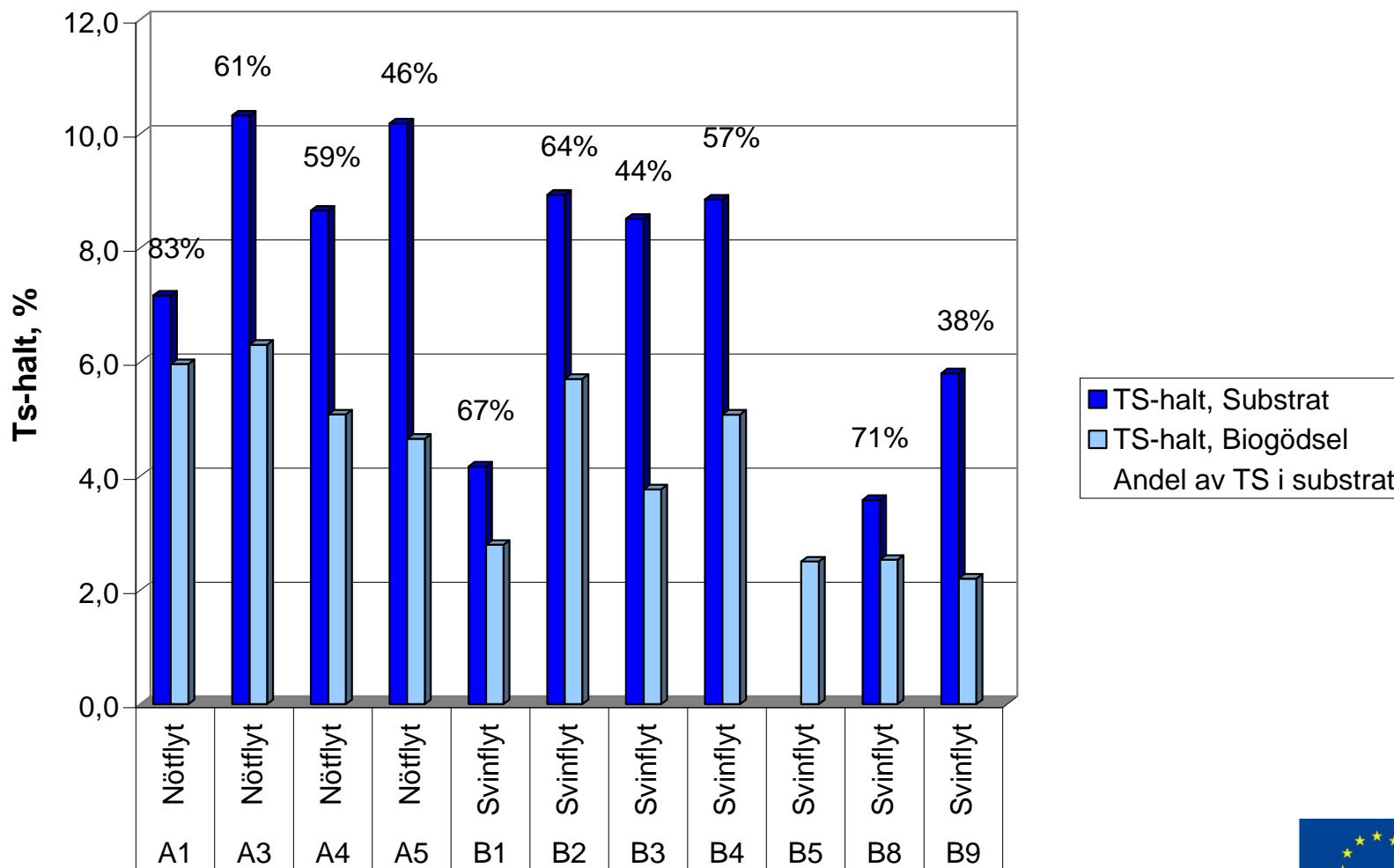
Ammoniumkväve i Nötflyt-Biogödsel

	Substrat Amm-N kg/ton	Biogödsel Amm-N kg/ton	Substrat Andel Amm-N	Biogödsel Andel Amm-N	Ökning efter rötning kg/ton	Ökning efter rötning %
Anläggning A1	2,28	2,43	55%	61%	0,15	6,4%
Anläggning A3	2,45	3,04	49%	65%	0,58	23,8%
Anläggning A4	1,73	1,90	47%	57%	0,17	9,9%
Anläggning A5	1,62	1,81	41%	57%	0,19	12,0%
Snitt	2,02	2,29	48%	60%	0,27	13,0%

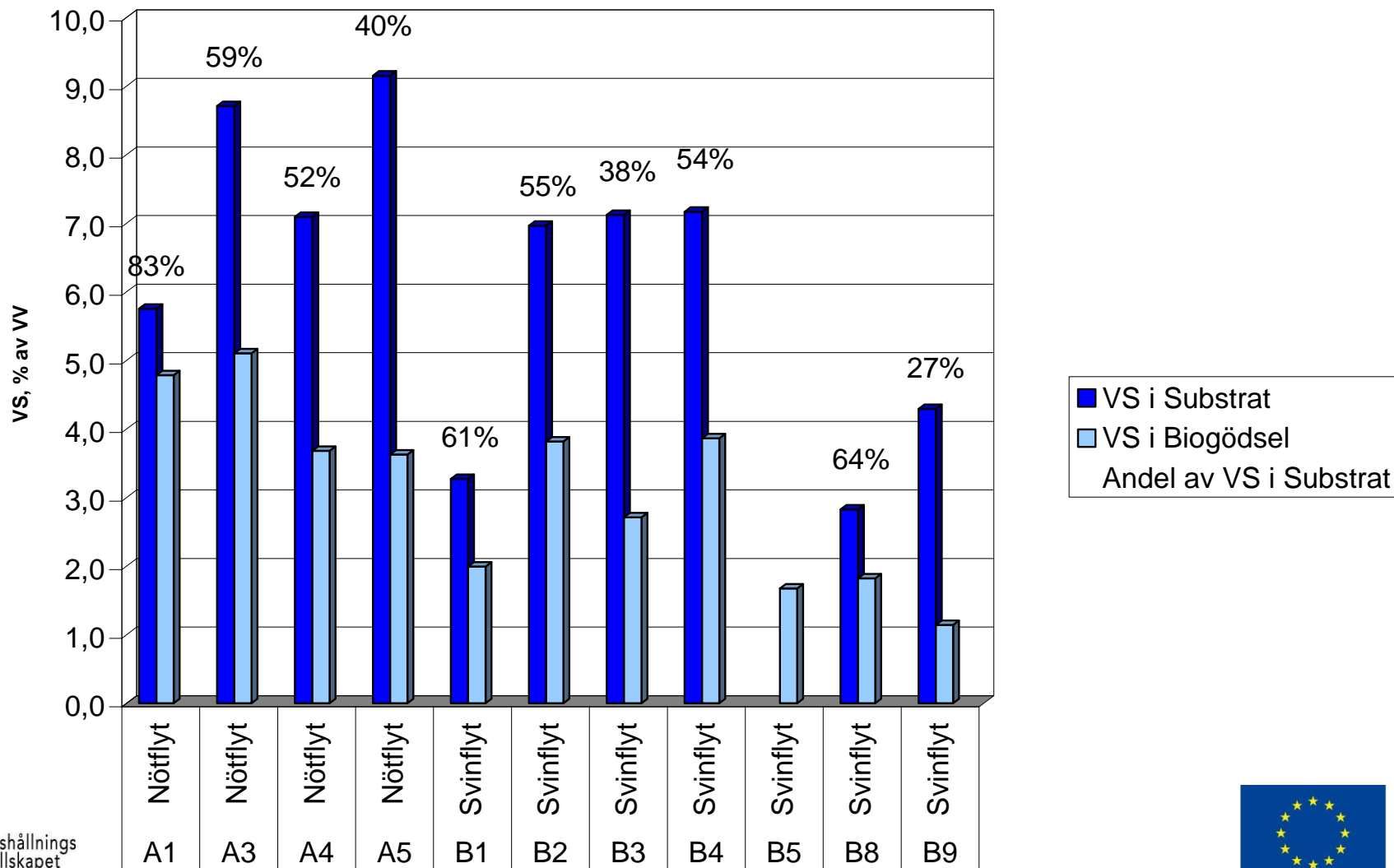
Ammoniumkväve i Svinflyt-Biogödsel

	Substrat Amm-N kg/ton	Biogödsel Amm-N kg/ton	Substrat Andel Amm-N	Biogödsel Andel Amm-N	Ökning efter rötning kg/ton	%
Anläggning B1	3,04	3,25	73%	81%	0,21	7,0%
Anläggning B2	3,86	4,47	56%	71%	0,61	15,8%
Anläggning B3	3,00	3,19	57%	76%	0,19	6,3%
Anläggning B4	1,95	2,77	46%	65%	0,82	42,0%
Anläggning B5		2,79		73%		
Anläggning B8	2,17	2,11	70%	74%	-0,06	-2,8%
Anläggning B9	1,79	2,36	53%	83%	0,56	31,3%
Snitt	2,64	2,99	59%	75%	0,39	16,6%

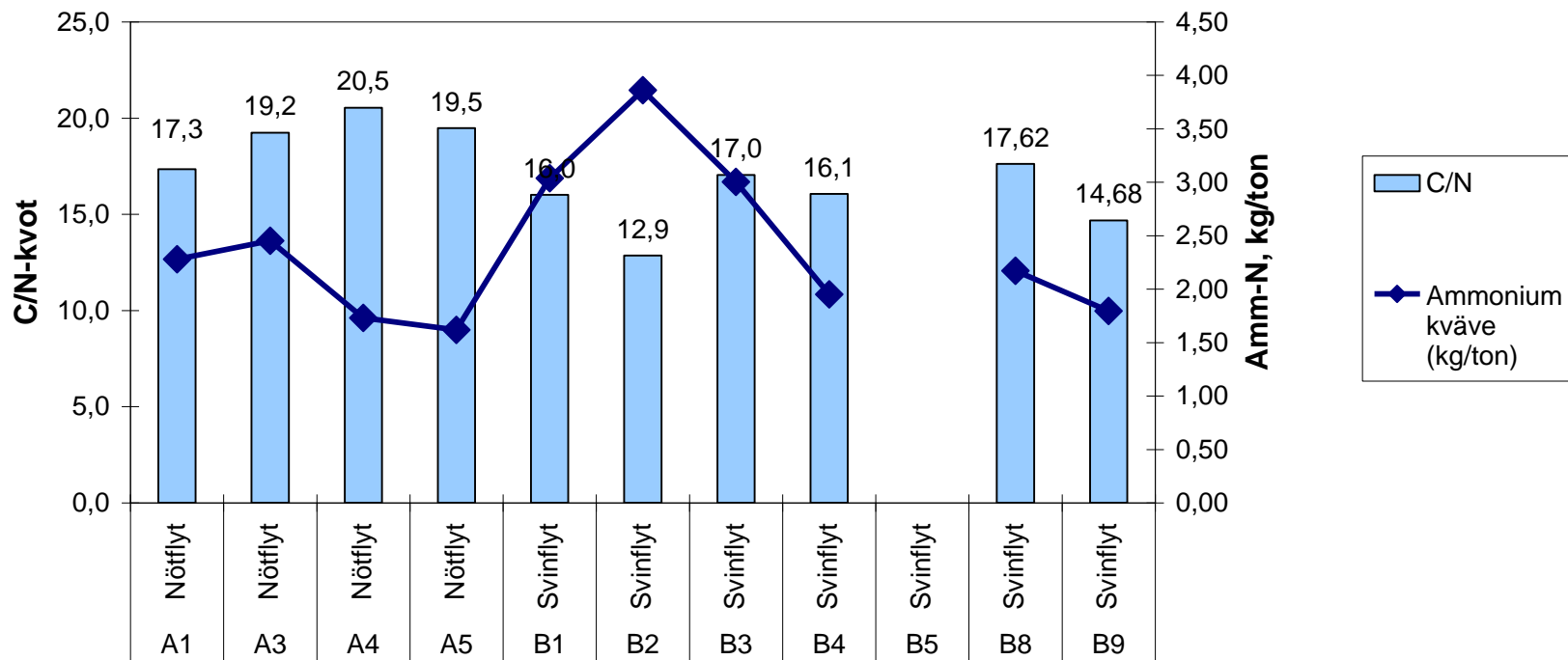
TS-halter, Substrat och Biogödsel



VS i Substrat och Biogödsel



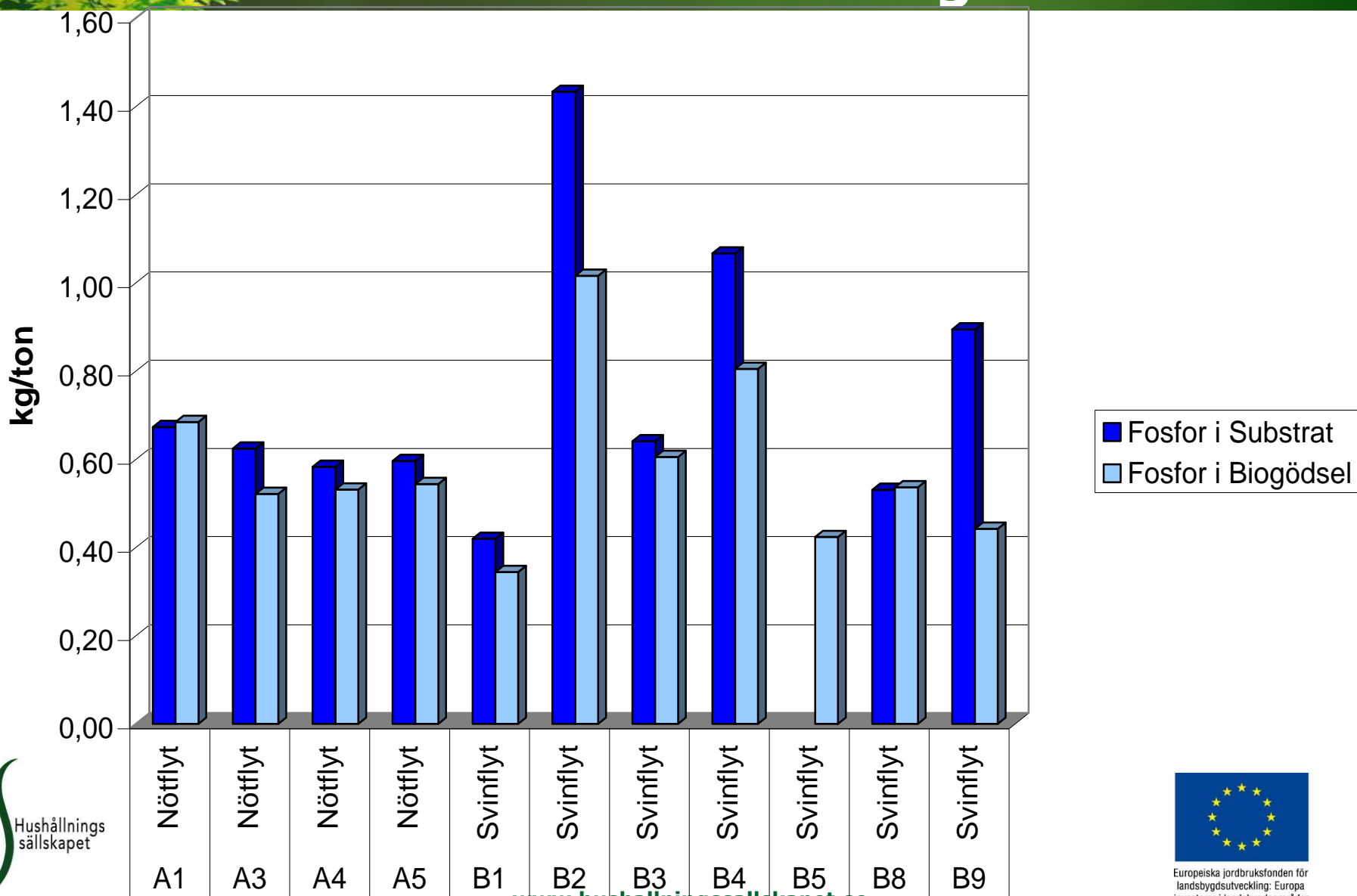
Kol/kväve-kvot och ammoniumkväve



Biogödsel baserat på kycklinggödsel

TS	6,3%
Total-N	7,9 kg/ton
Ammonium-N	4,8 kg/ton
Fosfor	1,2 kg/ton
Kalium	2,2 kg/ton

Fosfor i Substrat och Biogödsel



Resultat Gödselseparering 101215

Tabel 3. Separationseffektivitet for anlæggene i de 8 forskellige forsøgsopstillinger.

Nr.	Forsøgsopstilling	Andel i fiberfraktion ¹			Tørstofindhold	
		Total-N	Fosfor	Vægt	Rågylle	Fiber
1	AL-2 Skruepresse uden polymer	6 %	15 %	3 %	1,9 %	22,0 %
2	AL-2 Båndfilteranlæg med polymer	25 %	67 %	7 %	1,9 %	25,2 %
3	GEAP 25 dekanter uden polymer	17 %	78 %	5 %	1,9 %	29,0 %
4	GEAP 25 dekanter med polymer	18 %	78 %	5 %	1,9 %	27,9 %
5	GEAP 100 dekanter uden polymer	16 %	76 %	4 %	2,3 %	31,9 %
6	GEAP 100 dekanter med polymer	16 %	79 %	4 %	1,5 %	32,6 %
7	FAN skruepresse uden polymer	4 %	10 %	2 %	1,8 %	28,1 %
8	Staring Agrounit uden polymer	N.a. ²	N.a. ²	N.a. ²	1,8 %	26,2 %

¹ Tallene er korrigeret for at nå 100 % massebalancer. ² Data utilstrækkelige til beregning af separationseffektivitet for Staring Agrounit.

Gödselseparering, 1 gård

Gödsel	TS-halt (%)	Tot-N Kg/ton	Amm-N Kg/ton	Tot-P Kg/ton	Tot-K Kg/ton
Biogödsel	5,92	4,12	2,56	0,67	3,64
Separerad Biogödsel, fast fraktion	27,64	6,32	1,23	3,12	3,84
Separerad Biogödsel, flytande fraktion	2,69	3,31	2,34	0,26	3,31